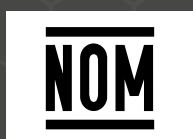
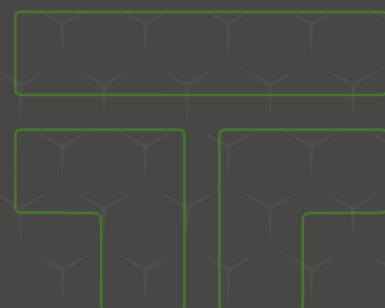




MOTOBOMBA PERIFÉRICA
PARA AGUA LIMPIA



TM-P50X-1127



SISTEMA
ANTIBLOQUEO
EN ACERO INOXIDABLE



TRATAMIENTO INTERNO
RESISTENTE A LA CORROSIÓN
(CATAFORESIS)



DISIPADOR OPTIMIZADO
PARA MAYOR
ENFRIAMIENTO



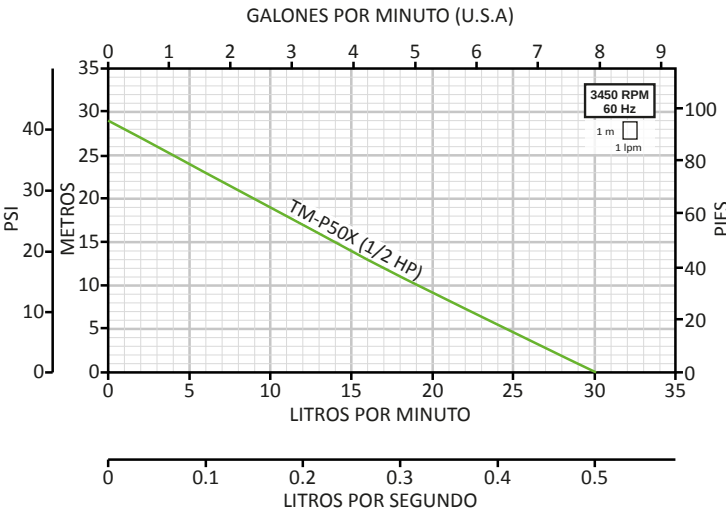
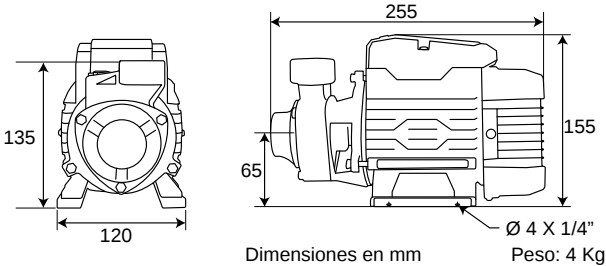
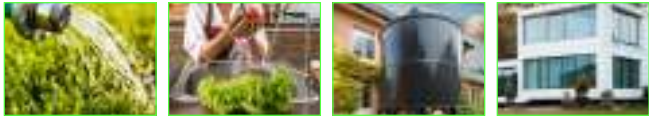
1 AÑO
GARANTÍA

NOM
Certificado bajo la
NOM-003-SCFI

- Ideal para aplicaciones domésticas.
- Motor cerrado con protección de temperatura.
- Protección contra polvo y salpicaduras (IP44).
- Pintura acrílica grado automotriz de alta resistencia.
- Eje y tornillería en acero inoxidable.
- Incluye cable tomacorriente.
- Segura, compacta y ligera.

- Ciclo de trabajo: 30 min. de trabajo x 15 min. de descanso
- Máximos ciclos de trabajo continuo: 8 horas diarias
- Rango de temperatura (líquido y ambiente): 5°C - 50°C
- Rango de pH: 6 a 8
- Motor: Cerrado, embobinado en aluminio y clase B
- Autoaspirante: 8 m

APLICACIONES



CÓDIGO	POTENCIA		FASES X VOLTS (± 10)	CORRIENTE (A)	SUCCIÓN X DESCARGA	*DMS	CARGA EN METROS (psi)			
							5 (7.1)	10 (14.2)	15 (21.3)	20 (28.4)
	Hp	kW					GASTO (litros por minuto)			
TM-P50X-1127	0.50	0.37	1 X 127 V~	3.5	1" X 1" NPT	1.25" NPT	24.4	19	13.8	8.9

*DMS=Diámetro mínimo sugerido para la tubería de succión.

